

### **TRANSFER TERMOREGOLATI PER PRESSE AD INIEZIONE**

È un dispositivo che permette di iniettare in più punti dello stampo. Consiste in un blocco di acciaio temprato che funge da stantuffo ed un blocco in acciaio temprato che funge da camera, nella quale è ricavata una serie di fori per alloggiamento di una serie di ugelli che permettono il passaggio della miscela dalla camera di trasferimento nella figura da riempire. La camera di trasferimento viene mantenuta ad una temperatura di sicurezza, al fine di evitare la vulcanizzazione della miscela restante nella camera a fine trasferimento, in modo da poter essere riutilizzata nel ciclo successivo.

### **VANTAGGI OTTENIBILI CON L'IMPIEGO DI TRANSFER TERMOREGOLATI:**

- Gli ugelli di iniezione possono essere disposti secondo una griglia predeterminata e utilizzati secondo le necessità dei singoli stampi escludendo in un modo rapido i restanti.
- La particolare conformazione degli ugelli permette di compensare anche eventuali disassamenti dei fori degli stampi.
- Riduzione fino alla eliminazione dei canali di iniezione.
- Riduzione del pericolo di scottatura della miscela durante il percorso nei canali (quindi permette l'utilizzo di mescole più rapide).
- Si elimina la tendenza dell'apertura della pressa (stampo) dovuta all'effetto della pressione di iniezione nei canali di iniezione.
- Riduzione del tempo di iniezione, in quanto il punto di iniezione è vicino alle figure e quindi è possibile aumentare la velocità di iniezione.
- Migliore regolazione dell'afflusso di gomma nelle cavità, e di conseguenza una contemporaneità di riempimento delle figure uniformando le caratteristiche fisico-chimiche dei pezzi delle medesime stampate.
- Riduzione degli scarti dovuta alla difficoltà di riempimento delle cavità esterne.
- Possibilità di aumentare la temperatura dei piani, venendo a mancare il pericolo di prevulcanizzazione in fase di iniezione, e quindi riduzione del tempo di vulcanizzazione