

**POMPA VOLUMETRICA PER L'INEZIONE DI MATERIALI ELASTOMERI E PLASTICI**

POMPA VOLUMETRICA PER L'INEZIONE DI MATERIALI ELASTOMERI E PLASTICI da impiegare nello stampaggio a iniezione e nella produzione e pallettizzazione in continuo di articoli o preformati in gomma.

La nuova POMPA VOLUMETRICA PER GOMMA per l'iniezione di elastomeri e materiali plastici è la realizzazione pratica di un brevetto di cui la Delia srl ne ha uso esclusivo.

La pompa volumetrica è da impiegare nello stampaggio a iniezione e nella produzione e pallettizzazione in continuo di articoli o preformati in gomma.

Consiste in un gruppo di iniezione per materiali elastomeri e plastici, di nuova concezione da impiegare nella produzione di manufatti senza limiti di volume da iniettare e con pressioni e velocità di iniezione uguali ai gruppi di iniezione usuali e con dimensioni di ingombro notevolmente ridotti.

La POMPA VOLUMETRICA è una macchina che permette di iniettare in continuo con pressioni e velocità di iniezione uguali ai gruppi di iniezione usuali in stampi o cavità aperte.

La POMPA VOLUMETRICA è una macchina composta da :

- Un gruppo di plastificazione
- Blocco termoregolato
- Una serie di pompanti
- Un gruppo inversore di distribuzione del materiale
- Un gruppo portaugello di iniezione
- Una centralina oleodinamica
- Un gruppo elettronico per il controllo dei volumi da iniettare
- Un gruppo di termoregolazione trafila di plastificazione
- Un gruppo di termoregolazione del gruppo pompante

ACCESSORI DI NOSTRA COSTRUZIONE ABBINABILI al gruppo pompa:

- Gruppo pressata per chiusura stampi o matrici di preformatura
- Gruppo canali termoregolati per iniettare in più punti dello stampo
- Gruppo tranfert termoregolato per iniettare in più punti dello stampo
- Gruppo per la rotazione degli stampi o matrici di preformatura
- Gruppo per l'evacuazione automatica dei pezzi stampati o preformati
- Gruppo per la pallettizzazione dei pezzi stampati o preformati

EVENTUALI IMPLEMENTAZIONI

- Gruppo per asportazione delle bave e/o finitura dei pezzi
- Sistema di visione artificiale per il rilevamento delle dimensioni e delle difettosità

**DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE**
**I**
**CARATTERISTICHE TECNICHE POMPA VOLUMETRICA BASE**

Capacità di plastificazione	Kg/h	80/100
Diametro vite	mm	50
Lunghezza vite di plastificazione	-	12d
Coppia motore idraulico	KN/m	100
Giri vite	g/min	0/110
Volume di iniezione	cc	illimitato
Velocità teorica iniettabile	cc/sec	80
Peso iniettabile (ps. 1.25)	gr /sec	100
Pressione sul materiale	Kg/cm <sup>2</sup>	1500
Pressione di esercizio (bassa/alta)	bar	175/200
Potenza riscaldamento termocondizionatore trafila	Kw	3
Potenza raffreddamento(indiretto) termocondizionatore trafila	Kw	25a150°C
Potenza riscaldamento termocondizionatore pompanti	Kw	3
Potenza raffreddamento(indiretto) termocondizionatore pompanti	Kw	25a150°C
Potenza motore pompa oleodinamica	Kw	22+22
Potenza totale installata	Kw	50
Dimensioni del solo gruppo Pompa (lungh.,largh.,al	m	2.8x0.7x0.65