

PASTIGLIATORE VOLUMETRICO PER MATERIALI ELASTOMERI

IL PASTIGLIATORE VOLUMETRICO PER MATERIALI ELASTOMERI è un macchinario per la produzione e pallettizzazione in continuo di articoli o preformati in gomma. Per la dosatura utilizza una pompa per gomma, brevetto di cui la Delia srl ne ha uso esclusivo.

Il pastigliatore volumetrico consiste in un gruppo pressore per la chiusura stampi o matrici di preformatura su cui è applicata una pompa volumetrica che permette di iniettare in continuo, in stampi o cavità aperte, con pressioni e velocità di iniezione uguali ai gruppi di iniezione usuali. Sul gruppo pressore possono essere applicati un gruppo tranfert termoregolato e/o un gruppo con canali termoregolati per iniettare in più punti dello stampo o della preforma. Nella parte centrale del gruppo pressore è applicato un gruppo di rotazione degli stampi o delle matrici di preformatura con due stazioni, una per la fase di preformatura ed una per la fase di scarico in tempo mascherato dei manufatti. A valle della stazione di scarico è applicato un dispositivo per l'evacuazione e la pallettizzazione automatica dei pezzi stampati o preformati.

IL PASTIGLIATORE VOLUMETRICO PER MATERIALI ELASTOMERI

è una macchina composta da :

- Gruppo pressata per chiusura stampi o matrici di preformatura
- Un gruppo di plastificazione
- Blocco termoregolato
- Una serie di pompanti
- Un gruppo inversore di distribuzione del materiale
- Un gruppo portaugello di iniezione
- Una centralina oleodinamica
- Un gruppo elettronico per il controllo dei volumi da iniettare
- Un gruppo di termoregolazione trafila di plastificazione
- Un gruppo di termoregolazione del gruppo pompante

ACCESSORI DI NOSTRA COSTRUZIONE ABBINABILI AL PASTIGLIATORE:

- Gruppo per la rotazione degli stampi o matrici di preformatura
- Gruppo per l'evacuazione automatica dei pezzi stampati o preformati
- Gruppo per la pallettizzazione dei pezzi stampati o preformati

EVENTUALI IMPLEMENTAZIONI

- Gruppo per asportazione delle bave e/o finitura dei pezzi
- Sistema di visione artificiale per il rilevamento delle dimensioni e delle difettosità

DESCRIZIONE MACCHINA E SPECIFICHE TECNICHE	I
---	----------

CARATTERISTICHE TECNICHE POMPA VOLUMETRICA BASE

Capacità di plastificazione	Kg/h	80/100
Diametro vite	mm	50
Lunghezza vite di plastificazione	-	12d
Coppia motore idraulico	KN/m	100
Giri vite	g/min	0/110
Volume di iniezione	cc	illimitato
Velocità teorica iniettabile	cc/sec	80
Peso iniettabile (ps. 1.25)	gr /sec	100
Pressione sul materiale	Kg/cm ²	1500
Pressione di esercizio (bassa/alta)	bar	175/200
Potenza riscaldamento termocondizionatore trafila	Kw	3
Potenza raffreddamento(indiretto) termocondizionatore trafila	Kw	25a150°C
Potenza riscaldamento termocondizionatore pompanti	Kw	3
Potenza raffreddamento(indiretto) termocondizionatore pompanti	Kw	25a150°C
Potenza motore pompa oleodinamica	Kw	22+22
Potenza totale installata	Kw	50
Dimensioni del solo gruppo Pompa (lungh.,largh.,al	m	2.8x0.7x0.65